



Filter für Dampf, Gase und aggressive Medien bis 190 °C

## Technische Daten

Anschluss G 1/2 - 2  
DN 15 - 50  
Nenndruck PN 16

## Beschreibung

Filter dienen dazu, im Fluid mitgeführte Verunreinigungen zurückzuhalten.

Filter F 6.06 sind komplett aus tiefgezogenem Edelstahl mit hervorragender Korrosionsbeständigkeit hergestellt. Sie werden daher auch für die Filtration aggressiver Gase und Flüssigkeiten verwendet.

Gehäuseober- und Unterteil sind nur durch Profilschelle und 2 Schrauben verbunden. Eine Wartung ist so schnell auszuführen und ohne Spezialwerkzeug möglich.

In das Gehäuse können zwei verschiedene Filterkerzentypen eingesetzt werden.

Ausführung P:

Hochwertiges Filterelement in plissierter Ausführung, dreilagiger Filteraufbau (Gewebe/Metallfaservlies / Gewebe)

Ausführung S:

Filterelement aus gesintertem Edelstahl

Geringer Druckverlust und hohes Schmutzaufnahmevermögen gewährleisten lange Standzeiten und geringen Wartungsaufwand.

Die Reinigung des Filters kann durch Ausblasen mit Luft oder Dampf bzw. Spülen mit geeigneten Reinigungsflüssigkeiten durchgeführt werden. Der beste Reinigungserfolg ist mit einer Reinigung im Ultraschallbad in wässriger Lösung zu erzielen.

## Standard

- komplett aus CrNiMo-Stahl
- Gehäuse-Schnellverschluss
- Filterfeinheit Ausführung P 25 µm, Ausführung S 20 µm
- Entwässerungsstopfen im Gehäuseunterteil
- Entlüftungsstopfen im Gehäuseoberteil

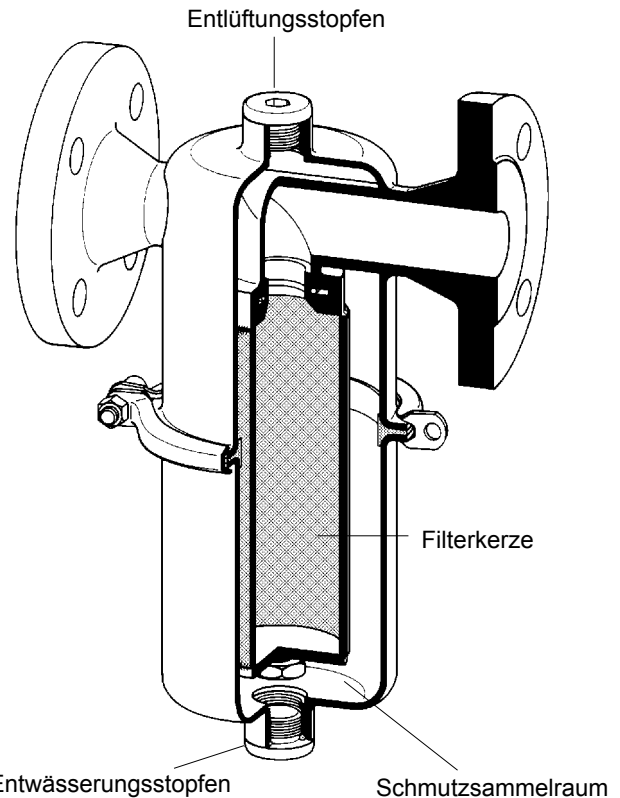
## Optionen

- Filterfeinheit 5 µm für Ausführung P und S
- Unterschiedliche Dichtungsmaterialien, passend für Ihr Medium
- Sonderanschlüsse:  
Aseptik-, ANSI- oder DIN-Flansche, Schweißenden, andere Anschlüsse auf Anfrage
- Sonderausführungen auf Anfrage

Bedienungsanleitung, Know How und Sicherheitshinweise müssen beachtet werden.

Alle Druckangaben als Überdruck angegeben.

Technische Änderungen vorbehalten.



Widerstandsbeiwert $\zeta$			
Filterelement Ausführung	Filterfeinheit µm	Nennweite	
		G 1/2 - 1 1/4 DN 15 - 32	G 1 1/2 + 2 DN 40 + 50
P	25	15	13
	5 (Sonder)	17	16
S	20	16	15
	5 (Sonder)	28	25

Max. zulässiger Differenzdruck [bar]			
Ausführung		Nennweite	
		G 1/2 - 1 1/4 DN 15 - 32	G 1 1/2 + 2 DN 40 + 50
P	5/25 µm	16	5
	5 µm	12	11
S	20 µm	8	7

### Ermittlung des Differenzdruckes

$$\Delta p = \zeta \cdot \omega^2 / 2 \cdot \rho \cdot 10^{-5} \text{ [bar]}$$

$\zeta$  Widerstandsbeiwert (siehe Tabelle)  
 $\omega$  [m/s] Strömungsgeschwindigkeit im Anschlussquerschnitt (Nennweite)  
 $\rho$  [kg/m<sup>3</sup>] Dichte des Fluides

Filter für Dampf, Gase und aggressive Medien bis 190 °C



Werkstoffe		
Ausführung	P	S
max. Temperatur	Wasser 100 °C Dampf und Gase 140 °C	Dampf und Gase 190 °C
Gehäuse	CrNiMo-Stahl	CrNiMo-Stahl
Dichtung	FPM-D	FPM-D
Filterelement	CrNiMo-Stahl, EP	1.4404
Deckelbefestigung	Profilschelle mit Schrauben aus CrNiMo-Stahl	

Abmessungen [mm]						
Maß	Nennweite G					
	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
A <sub>1</sub> *	160	158	156	204	192	220
B	235	235	235	235	350	350
C	275	275	275	275	420	420
D	140	140	140	140	200	200
E	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4

\* Toleranz ± 2 mm

Gewichte [kg]					
Nennweite G					
1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
3,1	3,2	3,3	3,7	6,8	7

Abmessungen [mm]						
Maß	Nennweite DN					
	15	20	25	32	40	50
A <sub>2</sub>	160	160	160	180	200	230
B	235	235	235	235	350	350
C	275	275	275	275	420	420
D	140	140	140	140	200	200
E	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4

\* Toleranz ± 2 mm

Gewichte [kg]					
Nennweite DN					
15	20	25	32	40	50
4,2	4,7	5	6	7,4	10,3

Sonderausführungen auf Anfrage.  
Alle Druckangaben als Überdruck angegeben.  
Technische Änderungen vorbehalten.

