

真空破坏阀保护容器和管路不受负压影响。真空可能因为排空，冷却或者泵送出现问题时产生。真空调节阀象减压阀和溢流阀一样，只不过调节的是低于1bara的压力。

真空调节阀

详见减压阀和溢流阀的知识说明

真空阀

工作原理

真空阀保护设备不在负压下工作。它们在静止状态下保持关闭。当容器内压降低于大气压并超过设定压差值时，阀门开启。空气流入设备，直至重新达到设定的压差为止。压力上升超过大气压时真空阀依旧关闭，也就是在超压时无保护作用。

阀门类型和公称直径的选择

真空阀根据大气压和容器内压之间的压差来选择，而不是根据负压或容器的绝对压力。所有在产品说明书，选择表，或阀门刻度显示的压力都是指压力差。除此之外需要的另一参数是吸入量。针对很小的压力差将用真空调节阀替代真空阀。

真空阀的流量表

请参照流量表选择真空阀。此表格适用类型34, 35 和 36. 表格的左边列出了可选择的公称直径，上方横向给出的是阀门开启时的以巴为单位的压力差。

阀门密封性能

真空阀标准结构采用阀锥金属硬密封，很少情况下需要软密封。如果阀门的密封性要求较高，阀门也可采用软密封结构。因为真空阀可能在长时期内关闭，软密封有可能和阀座粘连。所以为了保证阀门的功能需要对阀门做经常并彻底的维护。另外最大允许工作温度也要受到所选弹性材料的限制。

系统的安全保障

为了避免有毒有害介质带来的危害，在阀锥密封损坏以后能够将介质在控制之下导出，因而我们建议在这种情况下使用阀门类型33，它有阀体和密闭的弹簧罩。

真空阀的保护

因为连接大气的吸入口始终是敞开的，所以防尘防污的工作必须作足。如果阀门介质有被冻住的危险，也需要在阀门边安装加热装置。

阀门的设定

流量表给出的流量值是指阀门全开启状态下的。假如想在阀门不全开时也能达到最大流量，就需要将类型34 和35 指针指示的开启压力调节到比表格给出的压力低 0,05 bar. 原因是流量及阀锥的行程和弹簧力(弹簧系数)成正比。

维护

真空阀要进行经常性的清洁和维护。根据外界工作环境的不同要对阀门主轴的灵活性作经常的检修。检修时间间隔最好时间表中事先列好。

无油，无脂或无硅树脂的产品

请一定在购买和安装配件和易损件的时候也绝对要注意无油，无脂或无硅树脂。

在特殊或存在疑问的情况下，请先向我们的技术人员咨询。

请仔细阅读安全指导和操作说明书。