

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Mankenberg GmbH
Spenglerstraße 99
23556 Lübeck**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/0571/19

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8117027974

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Mai 2022

Hamburg, 27.05.2019




Wehner
Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Mankenberg GmbH, 23556 Lübeck
Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/0571/19
Ausgabedatum: 27.05.2019

1. Produkt(e) des Herstellers
Regelarmaturen für Druck und Niveau

2. Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN ISO 9606-1, -5, DIN EN ISO 14732, AD 2000-Merkblatt HP 3
DIN EN ISO 5817 in Verbindung mit AD 2000-Mbl. HP 5/1
DIN EN ISO 15614-1, -5, DIN EN ISO 15613, AD 2000-Merkblätter HP 2/1 und 5/2

3. Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 51, 53

4. Schweißprozesse und verbundene Werkstoffgruppen

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 8.1, 1.1 – 8.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 8.1, 1.1 – 8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell, vollmechanisiert	1.1, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 51, 53, 1.1 – 8.1, 1.2 – 8.1
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen ohne Zusatz, vollmechanisiert, manuell	8.1
785 Hubzündungs-Bolzenschweißen	8.1

5. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Behrens, Thorsten	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C **
Bruhn, Jan-Niklas	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C **
Thomaschewski, Dirk	SFM (EWS)	Vertret. Schweißaufsichtsperson B **
Westphal, Thomas	SFM (EWS)	Vertret. Schweißaufsichtsperson B **

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C
** Aufgaben und Verantwortung siehe Matrix „Aufgaben und Verantwortung der Schweißaufsichten“